



簡易NC旋盤性能比較

			
	メーカー	滝澤鉄工所	大日金属工業
	機種	TAC-510L10 (L15)	DL530×100 (150)
能力	制御装置	ファナック	ファナック
	チャックサイズ	3爪10インチ	3爪10インチ
	ベッド上の振り mm	510	530
	往復台上の振り mm	270	300
主軸	最大加工長 mm	1000 (1500)	1000 (1500)
	主軸最高回転速度 rpm	2000	1700
	主軸貫通穴径	φ77	φ77
刃物台	刃物台形式	四角刃物台 □144	四角刃物台 □140
	刃具寸法 mm	25×25	25×25
送り速度	早送り速度	X : 2500 Z : 5000	X : 3000 Z : 6500
心押台	心押台移動量	150	160
	心押台のテーパ穴形式	MT No.5	MT No.5
機械サイズ	機械サイズ(H×W×D)	2905 (3415) ×1830×1535	2887 (3384) ×1775×1330
	機械質量 kg	2550 (2900)	2800 (3100)
定価		9,300,000	9,100,000



NC旋盤櫛刃型

項目		北村製作所 KNC20G	長谷川機械 J24	テクノワシノ G05	ツガミ C004-Ⅲ
能力・容量	最大加工径	100			
	標準加工径			50	
	最大加工長さ	100			
	棒材作業能力	20	25		17.85
主軸	主軸回転速度	6000	6000	8000	12000
移動量	X軸移動量	200	240	220	220
	Z軸移動量	180	240	220	220
真円度		0.15 μ m	0.3 μ m		0.2 μ m
送り速度	早送り速度	X:15	X:12	X:15	X:15
		Z:15	Z:12	Z:15	Z:15
電動機	主軸用電動機	2.2/3.7kw	5.5/3.7kw	2.2/3.7kw	2.2/3.7kw
所要動力源	電源	6kVA	7kVA		
機械質量		750kg	1000kg	1480kg	2200kg(ローダ含む)
所要床面積		1060x965			1500x1200
価格	機械本体	460万円	420万円		730万円
実勢価格(仕入れ)					

田代

石原精密 振分



作成 2008年 1月

表1. 6インチタレット型NC旋盤比較表

		テクノワシノ J-1	滝澤鉄工所 TC-100	高松機械工業 X-100	ミヤノ LX-06
能力	最大振り(mm)	φ 250	φ 400		
	最大加工径(mm)	φ 170	220/170[8角/12角]	180.0	φ 165
ストローク	X軸(mm)	100	130	120	150
	Z軸(mm)	220	200	230	300
	早送り速度(m/min)	X,Z:15	X,Z:20	X:12,Z:18	X:12,Z:16
主軸	主軸端	φ 100フラット	140F	A2-5	
	主軸貫通穴径	φ 45	φ 53		φ 46
	回転速度	6,000	4,000(5000,6000[OP])	4,500(6000[OP])	5,000
	標準チャックサイズ	5"	6"	6"	6"
刃物台	刃物台型式	8角タレット	8角[12角]タレット	8角タレット	8角タレット
	標準バイト寸法(mm)	□20	□20	□20	□20
	ボーリングバー最大径(mm)	φ 25	φ 25	φ 25	φ 32
モータ	主軸電動機kW(連続/30分)	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	5.5/7.5
NC装置		FANUC-S-0i-TB	FANUC-S-0i-TC	TAKAMAZ&FANUC	MIYANO&FANUC
機械の大きさ	機械の高さ	1,600	1,700	1,720	1,700
	所要床面積	1,280×1,240	1,190×1,397	1,370×1,360	1,550×1,480
	機械重量	1,430	2,000	2,200	2,500
電源容量(kVA)		12.0	13.1	13.0	18.0
納期		2.5ヶ月	4ヶ月	4ヶ月	5ヶ月
本体定価(万円)		620	555	550	515
ユーザー価格(万円) 注1		462(約75%)	462(約83%)	537(約97%)	400(約77%)

※注1.諸般の事情により価格が変わります。

イワイ機械(株)
048-772-8211
090-1880-4066 羽柴 寛典

6インチNC旋盤比較表

メーカー	森精機	オークマ	中村留	ヤマザキマザック	ミヤノ
機種	NL1500	LB2000EX	SC150Ⅱ	NEXUS100	LX06E2
制御装置	三菱	オークマ	ファナック	マザック	ファナック
振り(φmm)	579.8	580		550	
最大加工径(φmm)	356	430	220	280	165
最大加工長(φmm)	515	300	290	310	250
軸受内径(φmm)	100(85)	100(120)	80(90)		
貫通穴系(φmm)	61(43)	62(80)	56(63)	61	
棒材能力(φmm)	52(34)		42(51)	51	
主軸回転数(rpm)	6,000(8,000)	6,000(5,000)	6,000(5,000)	6,000	5,000
X軸移動量(mm)	260	260	130	190	150
Z軸移動量(mm)	590	390	320	330	300
早送り速度(m/min)	X Z:30	X:25 Z:30	X:24 Z:36	X:30 Z:33	
刃物台	12角(16、20)	12角	12角	12角	8角
バイト角(mm)	□20	□20	□20	□20	□20
ボーリング径(φmm)	40	32	25	32	32
主軸電動機(kw)	7.5/11(11/15)	7.5/11(11/15)	7.5/11(7.5/5.5)	7.5/11	5.5/7.5
機械高さ(mm)	2,120	1,839	1,620	1,800	
機械幅(mm)	2,695	1,855	1,795	1,800	1,550
機械奥行き(mm)	1,922	1,734	1,405	1,630	1,480
機械重量(kg)	5,300	3,400	2,700	3,400	2,500
本体定価(万円)	1,100	1030+制御	1,000	950	515

6インチNC旋盤比較表

メーカー	森精機	滝沢鉄工所	高松機械	オークマ(旧OH)	テクノワシノ
機種	CL1500	TC100	XC-100	HJ18	J3
制御装置	三菱	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック
振り(φ mm)	510	400		450	420
最大加工径(φ mm)	420	220	180	180	240
最大加工長(φ mm)	370	171	250	230	310
軸受内径(φ mm)	80	80	75(85)	80	100
貫通穴系(φ mm)	43	53		52	61
棒材能力(φ mm)	33	42	35(42)	41	51
主軸回転数(rpm)	6,000	4,000(6,000)	4,500(6,000)	5,000	4,000
X軸移動量(mm)	245	130	120	105	150
Z軸移動量(mm)	370	200	230	230	320
早送り速度(m/min)	X Z:24	X Z:20	X:12 Z:18	X:24 Z:30	X:18 Z:24
刃物台	12角(8、10)	8角(12)	8角	8角	8角
バイト角(mm)	□20(25)	□20	□20	□25	□25
ボーリング径(φ mm)	32	25	25	40	32
主軸電動機(kw)	5.5/7.5	3.7/5.5(5.5/7.5)	3.7/5.5(5.5/7.5)	5.5/7.5	7.5/11
機械高さ(mm)	1,814	1,700	1,720	1,715	1,700
機械幅(mm)	1,545	1,190	1,360	1,450	1,490
機械奥行き(mm)	1,680	1,397	1,370	1,400	1,600
機械重量(kg)	2,800	2,000	2,200	2,400	2,400
本体定価(万円)	840	545		660	830

6インチNC旋盤比較表

メーカー	森精機	森精機	ヤマザキマザック	ヤマザキマザック	オークマ
機種	CL1500	NL1500	NEXUS100	SMART100	LB2000EX
制御装置	三菱	三菱	マザック	マザック	オークマ
振り(φmm)	510	579.8	550	580	580
最大加工径(φmm)	420	356	280	280	430
最大加工長(φmm)	370	515	310	310	300
軸受内径(φmm)	80	100(85)	—	—	100(120)
貫通穴系(φmm)	43	61(43)	61	61	62(80)
棒材能力(φmm)	33	52(34)	51	51	—
主軸回転数(rpm)	6,000	6,000(8,000)	6,000	6,000	6,000(5,000)
X軸移動量(mm)	245	260	190	200	260
Z軸移動量(mm)	370	590	330	340	390
早送り速度(m/min)	X Z:24	X Z:30	X:30 Z:33	X:33 Z:36	X:25 Z:30
刃物台	12角(8、10)	12角(16、20)	12角	12角	12角
バイト角(mm)	□20(25)	□20	□20	□20	□20
ボーリング径(φmm)	32	40	32	32	32
主軸電動機(kw)	5.5/7.5	7.5/11(11/15)	7.5/11	7.5/11	7.5/11(11/15)
機械高さ(mm)	1,814	2,120	1,800	1,700	1,839
機械幅(mm)	1,545	2,695	1,800	1,900	1,855
機械奥行き(mm)	1,680	1,922	1,630	1,590	1,734
機械重量(kg)	2,800	5,300	3,400	3,500	3,200
本体定価(万円)	961	1,070	950	950	1,010

NC旋盤比較表

2002/11/30

項 目		単 位	オークマ	大隈豊和	高松機械	滝沢鉄工	滝沢鉄工
			LCS-15	HJ-18	X-10i	TC-2000	TZ-8
容 量	ベツ上の振り	mm	450	450	60	420	390
	標準加工径	mm					
	最大加工径*1	mm	270	180		340	240
	最大加工長さ	mm	280	230	50	307	130
	棒材作業能力	mm					
主 軸	主軸回転速度	min-1 (rpm)	3000	5000	3500	3200	4000
	主軸前後の軸受		100	80	75	100	100
	貫通穴径	mm	62	52		63	63
刃 物 台	刃物台形式		タレット	タレット	タレット	タレット	タレット
	移動量 X 軸	mm	155	105	120	185	160
	Z 軸	mm	320	230	230	370	200
	早送り速度 X・Z 軸	m/min	X15/Z20	X24/Z30	X12/Z18	X20/Z30	X24/Z24
	工具取付本数	本	8	8	8	10	10
	切削工具寸法 外径/内径	mm	□25	□25	□20	□25	□25
	案内面	ガイド	角ガイド	角ガイド	Z角Xアリ	角ガイド	角ガイド
電 動 機	主軸用(25%ED/連続)	kw	7.5/5.5	7.5/5.5	5.5/3.7	7.5/5.5	7.5/5.5
	切削油剤ポンプ用	w					
所要電力源	電源電力	kVA	15	15	13.1	18	16.7
	機械高さ	mm	1635	1715	960	1780	1840
機 械 全 高	幅×奥行	mm	1520X1660	1450X1400	1370X1350	1600*1565	1634X1430
	制御装置		OSP-E10L	F-21i	F-21i	F-21i	F-21i
機 械 質 量		kg	2800	2400	2200	2800	2500
定 価		円	640	680	500	590	550
	実 勢 価 格	円	500	500	470	550	480
	仕切価格	円	455	450	425	490	440

NC旋盤仕様比較表

メーカー	(株)森精機製作所	オークマ(株)	ヤマザキマザック(株)	大隈豊和機械(株)
機種	CL-1500	LCS-15	QUICK TURN NEXUS 150	HJ-18
ベッド上の振り	510mm	450mm	550mm	450mm
最大加工径	420mm	270mm	330mm	180mm
標準加工径	176mm			
最大加工長さ	370mm	280mm	285mm	230mm
棒材作業能力	33mm		51mm	41mm
X軸移動量	245mm	155mm	190mm	105mm
Z軸移動量	370mm	320mm	315mm	230mm
主軸回転速度	60～6000min ⁻¹	75～3000min ⁻¹	5000min ⁻¹	5000min ⁻¹
主軸貫通穴径	43mm	62mm	61mm	52mm
主軸軸受内径	80mm	100mm		80mm
工具取付本数	12本	8本	8本	8本
早送り速度(X, Z軸)	24.000mm/min	X:15000 Z:20000	X:30000 Z:33000	X:24000 Z:30000
ジョグ送り速度	X,Z:0～1260(15段)	X,Z:0.001～1000.000		
心押台移動量	100mm	80mm	320mm	80mm
心押軸直径	75mm	55mm		75mm
主軸用電動機(30分/連続)	7.5/5.5kw	7.5/5.5kw	15/11kw	7.5/5.5kw
総電源容量(kVA)	17.3kVA	15kVA	23.4kVA	15kVA
クーラントタンク容量	120L	100L	130L	
機械高さ	1814mm	1635mm	1700mm	1715mm
所要床面の大きさ	1545×1680mm	1520×1660	1830×1630	1400×1450
機械質量	2800kg	2800kg	3400kg	2400kg

φ51 NC旋盤比較表

2009年3月作成

メーカー	滝沢鉄工所	滝沢鉄工所	高松機械	高松機械	テクノワシノ	テクノワシノ
機種	TCC2000	TCN2000	X150	X200	J3	J5
制御装置	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック	ファナック
振り(φmm)	420	420			420	420
最大加工径(φmm)	350(320)	410(340)	290	340	240	240
最大加工長(φmm)	301	600	300	510	310	480
軸受内径(φmm)	100	100	100	100	100	100(120)
貫通穴系(φmm)	63	63	61		61	61(76)
バー材能力(φmm)	51	51	42(51)	51(65)	50.8	50.8(67)
主軸端	フラット140	JIS A2-6	JIS A2-6	JIS A2-6(JIS A2-8)	JIS A2-6	JIS A2-6(JIS A2-8)
主軸回転数(rpm)	3,200(4,100)	3,200(4,500)	3,500(4,000)	5,000(4,000)	4,000	4,000(3,500)
X軸移動量(mm)	190	230	175	240	150	150
Z軸移動量(mm)	350	650	330	550	320	520
早送り速度(m/min)	X Z:24	X:20 Z:30	X:18 Z:24	X:18 Z:24	X:18 Z:24	X:18 Z:24
刃物台	8角(12)	8角(12)	8角(12)	12角	8角(12)	12角
バイト角(mm)	□25(20)	□25	□25	□25	□25	□25
ボーリング径(φmm)	40(25)	40(32)	40	40	32	32
主軸電動機(kw)	7.5/11	7.5/11	5.5/7.5(7.5/11)	11/15(15/18)	7.5/11	7.5/11(11/15)
機械高さ(mm)	1,650	1,700	1,650	1,810	1,700	1,700
機械幅(mm)	1,400	2,095	1,580	2,460	1,600	1,830
機械奥行き(mm)	1,545	1,640	1,525	1,960	1,490	1,490
機械重量(kg)	2,600	3,400	3,300	4,300	2,400	2,600
本体定価(万円)	6300	6600	7200	7800		

()はオプションになります。

イワイ機械(株)

島田 和男

会社:048-772-8211

携帯:090-8841-4344



φ51 NC旋盤比較表

2009年3月作成

メーカー	オークマ	オークマ	オークマ(旧OH)	森精機	森精機	森精機
機種	LB2000EX	LCS250	HJ28	NL1500	CL2000	Dura Turn1530
制御装置	オークマ	オークマ	ファナック	三菱	三菱	ファナック
振り(φ mm)	580	450	450	923	510	550
最大加工径(φ mm)	430	270	280	356	430	350
最大加工長(φ mm)	300	280	330	515	363	335
軸受内径(φ mm)	100(120)	100	100	100	100(110)	100
貫通穴系(φ mm)	62(80)	62	62	61	61(73)	61
バー材能力(φ mm)			51	52	51(65)	51
主軸端	JIS A2-6	JIS A2-6	JIS A2-6	JIS A2-5	JIS A2-6	JIS A2-5
主軸回転数(rpm)	6,000(5,000)	3,000(4,200)	4,000	6,000	4,500(3,500)	6,000
X軸移動量(mm)	260	155	155	260	245	200
Z軸移動量(mm)	390	320	330	590	370	370
早送り速度(m/min)	X:25 Z:30	X:20 Z:25	X:24 Z:30	X Z:30	X Z:24	X Z:24
刃物台	12角	8角(12)	8角(12)	12角(16、20)	10角	12角
バイト角(mm)	□20	□25	□25	□25	□25	□20
ボーリング径(φ mm)	32	40(30)	40	50	50	32
主軸電動機(kw)	7.5/11(11/15)	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	5.5/7.5(7.5/11)	9/11
機械高さ(mm)	1,839	1,590	1,715	2,120	1,814	1,832
機械幅(mm)	1,855	1,520	1,950	2,705	1,545	1,946
機械奥行き(mm)	1,734	1,590	1,490	1,922	1,680	1,764
機械重量(kg)	3,400	2,800	2,800	5,300	2,800	3,200
本体定価(万円)	〒 300				〒 300	

()はオプションになります。

LB45 21124?

イワイ機械(株)

島田 和男

会社:048-772-8211

携帯:090-8841-4344



中村留	中村留	ミヤノ	
SC150Ⅱ	SC200	LX08R	
ファナック	ファナック	ファナック	
220	432	210	
290	370	320	
80(90)	110		
56(63)	80		
42(51)	65		
JIS A2-5	JIS A2-6		
6,000(5,000)	4,500	4,000	
130	261	175	
320	365	435	
X:24 Z:36	X:24 Z:36	X:12 Z:16	
12角	12角	10角	
□20	□25	□25	
25	32	40	
7.5/11	7.5/11	7.5/11	
1,625	1,730	1,700	
1,795	2,430	2,035	
1,405	1,745	1,690	
2,700	2,700	4,500	

			滝澤鉄工所 TC-200L6	森精機製作所 DuraTurn2050	オークマ LB3000EXL
加工能力	振り	(mm)	420	610	580
	標準加工径	(mm)	225/170	255	200
	最大加工径	(mm)	340/310	360	410
	最大加工長さ	(mm)	607	530	500
	棒材加工径	(mm)	51	65	66
移動量	X軸移動量	(mm)	185	215	260
	Z軸移動量	(mm)	650	570	565
主軸	主軸回転数	(mm)	2500/4000	4000	45~5000(42~4200)
	主軸軸受け内径	(mm)	100	120	φ120(φ140)
	主軸貫通穴径	(mm)	63	73	φ80(φ91)
刃物台	刃物台形式		ドラムタレット	ドラムタレット	ドラムタレット
	刃物本数	(本)	8/12	12	L12
	角バイトシャンク高さ	(mm)	25/20	25	25
	ボーリングバーシャンク径	(mm)	40/25	40	40
速度	X軸早送り速度	(m/min)	20	24	25
	Z軸早送り速度	(m/min)	30	24	30
電動機出力	主軸用電動機	(kW)	7.5/5.5	13.5/11	22/15
	切削油用電動機	(kW)	0.25	0.5	0.7
機械の大きさ	電源	(kVA)	15.6	20.9	27.4
	切削油タンク容量	(L)	80/130	160	175
	機械の高さ	(mm)	1750	1832:操作盤	1839
	所要床面(幅×奥行き)	(mm)	1600×2095	2190×1747	2200×1734
	機械重量	(kg)	3300	3750	4400
	制御装置		FANUC 21i	MORI	OSP-P200L
	価格		9,500,000	8,800,000	12,000,000

岩崎製作所さんの複合旋盤の引合いに対する比較表

2007/9/27

作成者:イワイ機械(株) 秋元 泰正

	森精機 NL1500Y/500	オークマ LB2000 EX/MY
最大加工径 (mm)	356	360 430
最大加工長さ (mm)	515	300
主軸最高回転数 (rpm)	6000	6000
主軸貫通穴径 (mm)	61	62
総重量 (kg)	5600	3200
価格 (万円)	1430	1030

LB1000シリーズ VS NLシリーズ 比較表

	項目	NL2000	LB3000	NL2500	LB4000
容量	ベッド上の振り	φ923.8	φ580	φ923.8	φ670
	サドル上	φ755	φ470	φ755	φ480
	最大加工径	φ356	φ410	φ356	φ480
	最大加工長	510	500	705	750
移動量	X軸	260	260	260	300
	Z軸	590	565	795	840
	Y軸	100(±50)	120(+70/-50)	100(±50)	140(±70)
	心押台	564	515	734	780
主軸	主軸端	JIS A2-6	JIS A2-6	JIS A2-8	JIS A2-8
	主軸貫通穴	φ73	φ80	φ91	φ91
	回転速度	5,000	45~5,000	4,000	42~4,200
刃物台	型式	V12	V12	V12	V12
	シャンク外形/内径	□25/φ50	□25/φ40	□25/φ50	□25/φ40
	割出し時間	0.2	0.15	0.2	0.24
	回転工具シャンク	26	20	φ26	25
	回転工具主軸回転速度	6,000	45~6,000	6,000	45~6,000
心押台	回転センタ	MT4	MT5	MT5	MT5
	心押軸の直径	80	90	80	100
早送り	X/Z/Y	XZ:30/Y:10	X:25/Z:30/Y:12.5	XZ:30/Y:10	X:25/Z:30/Y:12.5
電動機	主軸電動機	15/11	22/15	18.5/15	30/22
	回転工具電動機	5.5/3.7	7.1/4.1	5.5/3.7	7.5/4.3
大きさ	機械高さ	2,120	1,839	2,120	1,955
	所要面積	2,695×1,922	2,200×1,734	3100×1,922	3,050×1,900
	本機重量	5.4	4.4	5.8	6.2
能力	主軸トルク	349N.m	350N.m	599N.m	700N.m
能力	M主軸トルク	29N.m	40.4N.m	40N.m	58.1N.m

旋盤比較表

バー材加工能力 φ42以上



2008/5/31
イワイ機械株式会社

メーカー			森精機製作所	滝沢鉄工所	中村留精密	ミヤノ
機 種			CL2000AM	TC-200CM	SC-150Ⅱ	BND-42C M付
能力	最大振り	mm	φ508	φ420	φ290	
	最大加工径	mm	φ490	φ290	φ220	φ75
	最大加工長	mm	313	562	429	180
	棒材加工径	mm	φ51	φ51	φ42	φ42
移動量	X軸	mm	355	190	130	100
	Z軸	mm	325	600	320	185
主軸	主軸サイズ	インチ	8	8	6	8
	主軸最高回転	min-1	4,500	3,200	6,000	5,000
	主軸軸受内径	mm	100	100	80	
	主軸貫通穴径		61	63	56	
刃物台	バイトシャンク		□20	□20	□20	□20
	工具本数	本	12	12(回転工具6)	12(回転工具6)	12(回転工具6)
	回転工具モーター(30分/連続)	Kw	4.6/3.5	3.7/1.1	2.2/1.5	2.2/1.5
電動機	主軸電動機出力(30分/連続)	Kw	11/7.5	7.5/5.5	11/7.5	7.5/5.5
	主軸電動機トルク(連続)	N・m	159	89	51.5	
	電源容量	KVA	23	15.6	22	
機械寸法	機械高さ	mm	1,814	1,870	1,625	1,740
	機械床面積	mm	1939×1704	2495×1567	1795×1405	2550×1550
	機械重量	Kg	3,000	3,400	2,700	3,720
	NC装置		MSX-805	FANUC	FANUC	FANUC
	摺動面構造		角スライド	角スライド	角スライド	角スライド
金額	定価(本体)	万円	1,120	945	1,240	1,500
オプション	チップコンベア(ハケット含む)		58	53	88	55
	バーフィーダーI/F		13	15	6	4
	中空チャック		41	35	15	13
	据付、運賃		45	30	55	80
			バーフィーダー別途(芯押台取付不可)	バーフィーダー・芯押台別途	バーフィーダー・芯押台別途	バーフィーダー別途(芯押台付属)
オプション計			157	133	164	152
合 計		//	1,277	1,078	1,404	1,652

1,000

915

980

1,150

エ-アント'アイ(株) 殿

ガントリーCNC旋盤比較表

2007/12/17イワイ機械(株)

		滝澤鉄工所	村田機械	大隈鉄工所
型式		TT-200 (Aタイプ)	MW-120	2SP-150H
刃物台の形式×刃物台の数		T10ドラムトレット×2	8×2	V12×2
ローダー・対象ワークの外径	mm	φ160	φ120	φ150
ローダー・対象ワークの長さ	mm	100	80	80
ローダー・対象ワークの重量	kg	4 (×2)	3.2 (×2)	3 (×2)
最大加工径/最大加工長さ	mm	240/130	165/145	150/80
主軸の数/主軸間の距離	mm	2/350	2/340	2/310
主軸最高回転速度	min-1	4000	4500	4500
バイト取付け方式		全ホルダー式	全ホルダー式	全ホルダー式
角バイト/ボーリングバー	mm	25/40	25/40	25/40
制御装置		FANUC	FANUC	FANUC/OSP
主軸軸受内径	mm	80	80	80
主軸用モーター	KW	7.5/5.5 (×2)	7.5 (×2)	7.5 (×2)
電源電力	KVA	38.8		
機械の高さ	mm	3098	2550	2593
所要床面の大きさ	mm	3122×2154	3800×2350	2550×2870
機械質量	kg	5500	4500	5000
定価	万円	1890	1400	1780



8インチNC旋盤比較表(社内用)

項目		森精機 CL2000	テクノワシノ J3	オークマ LCS250(8インチ)	滝澤鉄工所 TC-200	高松機械工業 X-150
能力・容量	最大加工径	430	240	270	310	290
	標準加工径	199			170	
	最大加工長さ	363	310	280	307	300
	棒材作業能力	51	50.8		51	42
主軸	主軸回転速度	4500	4000	3000	3200	3500
移動量	X軸移動量	245	150	155	185	175
	Z軸移動量	370	320	320	370	330
刃物台	工具取付本数	10	8	8	12	8
送り速度	早送り速度	X:24.000	X:18.000	X:20.000	X:20.000	X:18.000
		Z:24.000	Z:24.000	Z:25.000	Z:30.000	Z:24.000
電動機	主軸用電動機	7.5kw	7.5/11	7.5kw	7.5/5.5	7.5/5.5
所要動力源	電源	17.3kVA		13kVA	15.6kVA	19.3kVA
機械質量		2800kg	2400kg	2800kg	2800kg	3300kg
所要床面積		1.545x1.680	1.600x1.490	1.520x1.590	1.600x1.567	1.580x1.525
価格	機械本体	840万円	830万円	690万円	650万円	555万円
実勢価格(仕入れ) <small>OP含む</small>		740(82%)	700(66%)	630(71%)	650(80%)	750(88%)

★
よく調べた

(株)栗田電気製作所殿 複合NC旋盤基本スペック比較

H19.11.2

イワイ機械(株)

			大隈 LB-3000EX(M)	森 NL2000MC/500	滝澤 TNR-200C
加工能力	振り	(mm)	580	755	600
	標準加工径	(mm)	200	275	220
	最大加工径	(mm)	340	356	350
	最大加工長さ	(mm)	500	510	510
	棒材加工径	(mm)	65	65	65
移動量	X軸移動量	(mm)	260	260	265
	Z軸移動量	(mm)	565	590	540
主軸	主軸回転数	(mm)	45~5000	5000	5000
	主軸軸受け内径	(min ⁻¹)	90	120	100
	主軸貫通穴径	(mm)	80	73	77
刃物台	刃物台形式		複合 v 12NC刃物台	BMT破物台	VDI刃物台
	刃物本数	(本)	L.M共用12本	共用12本	15角トラム
	角バイトシャンク高さ	(mm)	25	25	25
	ボーリングバーシャンク径	(mm)	40	40	40
速度	X軸早送り速度	(m/min)	25	30	20
	Z軸早送り速度	(m/min)	30	30	30
電動機出力	主軸用電動機	(kW)	22/15(15分/連続)	8.5/15 (30分/連続)	15/11(30分)
	回転工具回転速度	(rpm)	6000	6000	6000
機械の大きさ	電源	(kVA)	27.4	24	30.3
	切削油タンク容量	(L)	175	235	180
	機械の高さ	(mm)	1839	2120	2190
	所要床面(幅×奥行き)	(mm)	2200x1734	2695x1922	2845x2122
	機械重量	(kg)	4500	5500	6500
	制御装置		OSP-P200L	(MSX-850)	FANUC18i-TB
	価格	(万)	1430	1390	1745
加工能力	ドリル		φ 24	φ 24	φ 18
	タップ		M20xp2.5	M20xp2.5	M16
	S45C エンドミル		φ 20	φ 20	φ 20

10インチNC旋盤Y軸サブスピンドル付比較表



項目		山崎マザック NEXUS250-ⅡMSY	森精機 NL2500/700SY	オークマ LB300MYW	中村留 SC250
能力・容量	最大加工径	380	356	340	300
	標準加工径		275		
	最大加工長さ	363	705	600	500
	棒材作業能力	77	80	80	51
主軸	主軸回転速度	4000	4000	5000	5000
第2主軸	チャックサイズ	6インチ	6インチ	8インチ	8インチ
	主軸回転速度	6000	6000	6000	5000
移動量	X軸移動量	230	260	260	177.5
	Z軸移動量	575	795	510	550
	Y軸移動量	100±50	100±50	120(+70/-50)	82±41
刃物台	工具取付本数	12本	12本	12本	12本
送り速度	早送り速度	X:30.000	X:30.000	X:25.000	X:.000
		Z:33.000	Z:30.000	Z:30.000	Z:.000
電動機	主軸用電動機	26	18.5	22kw	15kw
所要動力源	電源	41kVA	39.4kVA		
機械質量		5200kg	6200kg	6800kg	3800kg
所要床面積		2930x1780	3100x2000	3380x2040	2598x1671
価格	機械本体				

簡易NC旋盤比較表①

No.

Date 2007. 6. 16

機械仕様	X-カ機種	滝沢金工所 TAC-510	テクノワズ C3-D仕様	大日金床工業 DL-530
ベッド上の送り	mm	510	550	530
往復台上の送り	mm	270	340	300
セター間距離	mm	1,000	800	1,000
床面より心高	mm	1,029	1,120	
主軸端		A2-8	A2N06	A1-8
テーパ穴			MT7	
貫通穴径		φ77	φ70	φ77
セター	MT		N04	
回転速度変換数	段	手動18段	手動16段	
回転速度	RPM	15~1,500	23~1,800	17~1,700
往復台移動量Z軸	mm	955	650	1,058
横送り X軸	mm	295	340	342
早送り速度	mm/min	X=2,500 Z=5,000	X=6,000 Z=10,000	X=3,000 Z=6,000
刃物台送り台移動量	mm		140	
標準刃物台形式			手動カービッド刃物台	
バイト取付可能本数	本	4 □ 25	4	4 □ 25
心押台の直径	mm	75	70	65
シ軸のテーパ穴	MT	N05	N04	N04
シ軸の移動量	mm	150	150	160
主軸モーター	KW	AC 11.5 5.5	5.5×4P	VAC 11/7.5
機械重量	kg	2,450kg	2,200kg	2,500kg
全電源容量	KVA	11.8	11	