

日本信号㈱ 上尾工場 殿
複合加工機NC旋盤比較表

イワイ機械 (株)

宇津味

	メーカー		滝沢鉄工所	中村留精密	オークマ	森精機
	機種		TMM-250	WT-250MMY	LT300-MY	NZ2000T2Y
	制御装置		FANUC18i	FANUC18i	OSP-E100L	MSX-701
能力・容量	最大振り	mm	780		550	800
	標準/加工径	mm	220/350	250	350	200/350
	加工長さ	mm	800/200	555	200	810
	棒材能力メイン/サブ	mm	76.2/50.8	52/52(opφ65)	52/52(opφ65)	65/65
移動量	X1軸移動量	mm	265	195	270	210
	Y1軸移動量(+/-)	mm	100(50)	82(41)	160(-80~+80)	110(+65、-45)
	Z1軸移動量	mm	760	600	930	810
	A1軸移動量	mm	800			920(B軸)
	X2軸移動量	mm	228	195	230	210
	Z2軸移動量	mm	760	600	920	810
主軸	主軸の数		2	2	2	2
	最高回転メイン/サブ	min-1	4000	4500	5000	5000
	最小割り出し	deg	0.001	0.001	0.001	0.001
	主軸端形状メイン/サブ		A2-8/A2-6	A2-6/A2-6	A2-6	A2-6
	貫通穴径メイン/サブ	mm	86/63	80/63	62/62	73/73
	軸受内径メイン/サブ	mm	120/100	110/90	100/100	120/120
刃物台 (メイン/サブ)	刃物台数		2	2	2	2
	刃物台形式		VDI	VDI	複合V-12VDI	16角×2
	工具取付本数	本	15×2	12×2	12×2	16×2
	角バイトシャンク	mm	25	25	25	20
	ボウリングシャンク	mm	40	32	40	32
	回転工具数	本	15/15	12×2	12×2	16×2
	最高回転速度	min-1	4000		4500	6000
	工具シャンク径	mm	20	32	40	32
	工具軸テーパー		AR32			
	主軸	kw	22/15 18.5/11	18.5/15	22/15	25/22
モーター	工具主軸	kw				
	回転工具主軸	kw	5.5/3.7	3.7/2.2	7.0/3.3	7.5/5.5
	電源電力	KVA	62.7	32		85
所要動力	エア一源	Mpa	0.4	0.4	0.5	0.5
	機械高さ	mm	2250	2050	2330	2320
機械大きさ	所要床面	mm	3800×2185	3442×2088	3530×2445	3930×2718
	機械質量	Kg	8500	8000	12000	8300
本体定価			3000万	3300万	3650万	2638万
納期			5ヶ月	5ヶ月	5ヶ月	6ヶ月
備考						

(株) 大東バルブ製作所 様
複合加工機NC旋盤比較表

イワイ機械 (株)

宇津味

	メーカー		滝沢鉄工所	中村留精密	オークマ	森精機
	機種		TMM-2002SP+2T	WT-150	LT200-M(MY)	NZ-1500T2Y
	制御装置		FANUC18i	FANUC18i	OSP-E100L	MSX-701
能力・容量	最大振り	mm	780		550	800
	標準/加工径	mm	220/240	170/190	210	200/320
	加工長さ	mm	660/200	400	700	260
	棒材能力メイン/サブ	mm	50.8/50.8	51/51	42/42	52/52
移動量	X1軸移動量	mm	220	157.5	192	210
	Y1軸移動量(+/-)	mm	90(-45/-45)	70(+35/-35)	92(-50/+42)	110(+65、-45)
	Z1軸移動量	mm	660	465	700	810
	A1軸移動量	mm	660	550	730	920(第2主軸)
	X2軸移動量	mm	170	167.5	192	210
	Z2軸移動量	mm	660	465	700	210
主軸	主軸の数		2	2	2	2
	最高回転メイン/サブ	min-1	6000	5000(6000)	6000	6000
	最小割り出し	deg	0.001	0.001	0.001	0.001
	主軸端形状メイン/サブ		A2-6	A2-5	A2-6	A2-5
	貫通穴径メイン/サブ	mm	63/63	63/63	53/53	61/61
	軸受内径メイン/サブ	mm	100/100	90/90	80/80	100/100
刃物台 (メイン/サブ)	刃物台数		2	2	2	2
	刃物台形式		VID(φ40)	12角x2	12角x2	16角x2
	工具取付本数	本	15本x2	24本x2	12本x2	16x2=32
	角バイトシャンク	mm	25	25	20	20
	ボウリングシャンク	mm	40	32	32	32
	回転工具数	本	15x2	24	24	16x2=32
	最高回転速度	min-1	6000	6000	6000	6000(12000)
	工具シャンク径	mm	32	32	32	32
	回転加工能力			タップ:M16、ドリル:φ16		タップ:M16、ドリル:φ16
モーター	主軸	kw	15/11/・11/7.5	15・11	11/7.5	22/18.5
	工具主軸	kw				
	回転工具主軸	kw	6000	5.5/3.7	4.0/1.8	7.5/5.5
所要動力	電源電力	KVA	56.1	62.7		77
	エア一源	Mpa	0.4	0.5	0.5	0.5
機 械 大 き さ	機械高さ	mm	2220	1860	1980	2320
	所要床面	mm	3700x2145	3615x1985	2660x2055	3930x2718
	機械質量	Kg	8500	8900	6700	8100
本体定価			2680万	2960万	2680万	2481万
納期			6ヶ月	5ヶ月	5ヶ月	5ヶ月
備考						

複合機比較表

平成23年7月30日



メーカー	オークマ	森精機	マザック
型式	MULTUS B300	NTX2000T	INTEGREX 200-IV
往復台上の振り	φ630	φ660	φ660
最大加工径	φ630	φ610	φ660
心間	900	1,540	995
X軸移動量	580	495	580
Z軸移動量	935	1,560	1,045
Y軸移動量	160	250	160
B軸割り出し角度	225	±120°	225°
主軸回転速度	38~5,000	5,000	5,000
主軸貫通穴径/主軸軸受け内径	φ62/φ100	φ73/φ120	φ76/φ120
回転工具回転速度	6000[10, 000]	12,000	12,000
早送り速度	X:40 Z:40 Y:26	X:40 Z:40 Y:40	X:38 Z:38 Y:26
ツールシャンク形式	HSK-A63	BT40 他選択	BT40 他選択
工具収納本数	20[40, 60]	38[76]	20[40, 80]
メイン主軸用電動機	15/11	22/18.5	22/15
回転工具用電動機	11/7.5	18.5/11	18.5
機械の高さ	2,600	2,626	2,597
所要床面の大きさ	4,340×2,050	4,076×2,980	3,820×2,208
機械質量	10,000	15,000	9,460
本体定価	2,790万	3,690万	3,410万