

共和ダイカスト(株)様向け NC自動盤比較表

作成 : イワイ機械(株)

メーカー名			ツガミ	スター精密	シチズン
機種			BS32C-III	S V-32J II	L32-VII
加工範囲	最大加工径	φ mm	32	32	
	最大加工長	mm	250	300	
	主軸最大穴明け径	mm	12	19	
	主軸最大ネジ立径	mm	M10	M12	
	背面主軸最大チャック径	φ mm	32	32	
	背面主軸最大穴明け径	φ mm	10	13	
	背面主軸最大ネジ立径	mm	M8	M10	
	ツールスピンドル最大穴明け径	φ mm	8	8	
	ツールスピンドル最大ネジ立径	mm	M6	M6	
	ツールスピンドル最大スリ割径	φ mm	45		
	背面ドリル最大穴明け径	φ mm	6	13	
	背面ドリル最大穴ネジ立径	mm	M5	M10	
機械能力	主軸回転速度	min ⁻¹	7,000	7,000	
	背面主軸回転速度	min ⁻¹	6,000	7,000	
	ツールスピンドル回転速度	min ⁻¹	5,000	6,000	
	背面ドリル回転速度	min ⁻¹	4,000	5,900	
	総ツール数	本	20	15	
	ツールサイズ	mm	□16×100mm	□16x100	
	早送り速度	m/min	20		
	制御軸数		7	6	
	主軸割出機能		C軸	C軸	
電動機	主軸	kw	3.7/5.5	5.5/7.5	
	背面主軸	kw	1.5/2.2	2.2/3.7	
	ツールスピンドル	kw	0.9	0.5(クシ刃) 0.9(タレット)	
	背面ドリル	kw	0.5	同上	-
	X1, X2, Z1, Z2, A, Y2	kw	0.5		-
	切削油ポンプ	kw	0.25		
	潤滑油ポンプ	w	3		-
電源 他	機械質量	kg	2,800	3,200	
			12	7	

自動盤SB-16対A16

2004/8/11

		スター精密 SB-16		シチズン A16VIP
ブホルダ	最大加工径	φ mm	16	16
	ロータリーGB	mm	177	135
	本数	本	6 op 5	5
	刃物本数	本	4	3
	最大穴明能力	φ mm	8	6
	最大切削タップ能力		M8	M6
	刃物本数	本	2 op 3	2
	最大穴明能力	φ mm	4	5
	回転数	mm-1	7,500	6,000
	電動機	Kw	0.4	0.4
	回転数	mm-1	10,000	10,000
	電動機	Kw	2.2/3.7	2.2/3.7
	最大チャッキング径	φ mm	16	16
	最大取り上げ部品長	mm	80	80
	刃物本数	本	2	3
	最大穴明能力	φ mm	4	5
	最大切削タップ能力		M3	M3
	回転数	mm-1	6,000	6,000
	電動機	Kw	0.5	0.75
	変	m/min	18 15	21 15 12
構造			主軸リニア、他角ガイド	リニアガイド
		KVA	3	4

10-8 5H 13M

工具付

1/6"の加工能力

Date . . . No.

18-7B F-18TC TUGAMI-FANUC L91 XULS M-520

スダ-精密		≒42"≒		4111		1ムラ	
棒材径	SB-16	B12 VI	B12 B-III	N/N16 UB			
台柳動量	φ16 (10-91-GB) 205mm (177mm)	φ12 135mm (60mm)	φ12 (10-91-GB) 190mm (80mm)	φ16 200mm			
20明付(MAX)	φ8	φ6	φ7	φ10			
2577(4)	M8	M6	M6	M8			
回転速度	10000 min ⁻¹	12000 min ⁻¹	12000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹			
割出	15°/1°	1°	15°(OP)	5°			
2-ル数	6本(5本10P)	5本	7本(8本内用3本)	13本			
サ入	φ12mm (X) (Y,Z,BB) 18mm/min	φ10mm L.G	φ12mm (X,Y) 18mm/min L.G 12mm/min	φ12mm (X,Y) 20mm/min 14mm/min			
速度	12000 min ⁻¹	4500 min ⁻¹	1000, 2000, 5000 min ⁻¹	6000 min ⁻¹			
本数	2本(3本10P)	2本	2本(OP)	4本			
能力(MH)	φ4	φ3	φ4	φ6			
能力(4)	M3		M3				
7能力(4)	φ7インシユ		φ7インシユ				
数	7500 min ⁻¹	4500 min ⁻¹	1000, 2000, 5000 min ⁻¹	6000 min ⁻¹			
AE-A-	400W(AC)	200W	300W(AC)	400W			
径(MH)	φ16	φ12	φ12 17032	φ16			
製造(4)	80mm	80mm		120mm			
出(量(4))	30mm	30mm					
本数	2本	3本	3本	2本			
1能力(4)	φ4	φ3	φ4	φ8			
能力(4)	M3		M3	M6			
数(4)	6,000 min ⁻¹	7000 min ⁻¹	1000, 2000, 5000 min ⁻¹	6000 min ⁻¹			
力-A-	500W	500W	300W	400W			
由	2.2/3.7kW	1.5/2.2kW	1.5/2.2kW	2.2kW			
補モ-A-	250W	180W	180W	250W			
重量	1600kg	1300kg	1900kg	1900kg			
寸法	幅、奥行き、高さ 1900 1060 1750	1500 770 1540	1565 805 1680	1795 910 1665			
設備容量	4kVA	4kVA	6kVA	6.8kVA			
	5300,000	6900,000	5800,000	9600,000			
	(オ-F11-A)	オ-F11-3.0 1,500,000	オ-F11-TF125-2.5 1400,000	オ-F11-5163(473) 1,380,000			
	6300,000						
OP	{ 自動1倍光送り						

NC自動監視機仕様比較表

No.

Date 2003. 4. 18

目 機 種	シエズン	スタ-	リガミ
大加工径	B12VN	SB16	B012C-III
加工長	φ12	φ16	φ12
穴明径	RGB 6.0 ^{mm}	RGB 15.5 ^{mm}	RGB 8.0 ^{mm}
穴明径	φ6	φ8	φ7
穴明径	M6	M8	M6
貫通穴径	φ14		
回転数	100~12000 ^{min}	MAX 10000 ^{min}	200~12000 ^{min}
駆動本数、バット	7本	6本	8本
回転機構	穴明3本	2本/3本	穴明3本
バットサイズ	10×10×120	12×12	12×12×85
送り速度	X Y Z 1 ± 15	X 15 Y 2 18	X Y 12 Z 18
機械 主軸	AC 1.5/2.2 ^{KW}	AC 2.2/3.7 ^{KW}	AC 1.5/2.2 ^{KW}
X Y Z 送軸	AC 0.5 ^{KW}		0.3 ^{KW} /ABC
送り機構 主軸	0.2 ^{KW}	エア-	エア-
送り機構 主軸	0.18 ^{KW}	0.25 ^{KW}	0.18 ^{KW}
電源、容量	4 KVA	3 KVA	6 KVA
加工最大径	φ12	φ16	φ12
製品取出長	80 ^{mm}	80 ^{mm}	
主軸送り送り量	30 ^{mm}	30 ^{mm}	
最大径	φ3	φ4	φ5
回転数	100~17000 ^{min}	MAX 6000 ^{min}	200~8000 ^{min}
ドライブ	0.75 ^{KW}	0.5 ^{KW}	0.75/1.1 ^{KW}
送り機構 主軸	0.1 ^{KW}	エア-	エア-