

□ 630 横形マシニングセンター (BT50) 比較表 (標準仕様参考)

メーカー		OKUMA	DMG森精機	牧野フライス製作所	ヤマザキマザック
機 種		MA-6000H II	NHX6300 2nd Generation	α81nx	HCN6800
	単位				
X軸ストローク	mm	1000	1050	900	1050
Y軸 "	mm	900	900	900	900
Z軸 "	mm	1000	1030	1020	980
テーブルサイズ	mm	630*630	630*630	630*630	630*630
テーブル上面から主軸中心まで	mm	50～950	50～1080	100～1000	100～1000
テーブル積載重量	kg	1200(OP 1400)	1,500	1200(OP 1500)	1,500
最大積載ワーク寸法	mm	φ1000*1000	φ1050*1300	φ1000*1300	φ1050*1300
テーブル割出時間(90°)	秒	2.00	-	1.90	1.90
主軸回転数	min ⁻¹	50～6000(OP 50～12000)	12000(OP16000/8000)	20～10000(OP 8000)	10000(OP 600/8000/16000)
ツールシャンク方式		BT50(OP HSK/BBT)	BT50(OP HSK/CAT/DIN)	BT50(OP HSK)	BT50(OP BBT/HSK)
主軸モーター出力	kw	30/22Kw(10分連続)	55/30(15%ED/連続)	45/26(25%ED/連続)	37/30(30分/連続定格)
各軸駆動方式		リテーナ付ローラーガイド	ローラーガイド	ローラーガイド	ローラーガイド
早送り速度	mm/min	60,000	60,000	50,000	60,000
切削送り速度	mm/min	1～60000	1～60000	1～50000	1～60000
ATC本数	本	40(OP 60/81/111/141/171～400)	60(OP 100/120/180/240/330)	60(OP 80/136/187/299)	43(OP 60/80/100～348)
工具最大長さ	mm	450(OP 600)	630	690	630
工具最大質量	Kg	25	30	30	30
工具交換時間(チップ ツール チップ)	秒	4.40	4.80	-	4.20
工具交換時間(ツール ツール ツール)	秒	2.00	2.05	1.70	-
機械高さ	mm	3,173	3,300	3,495	3,400
所要床寸法	mm	3410*6495	3930*5917	3710*5605	3635*6796
機械重量	kg	24,500	18,750	17,700	19,000
制御装置		OSP-P300M	CELOS(F-31iB)	Professional6	SMOOTH G
参考機械本体定価	万円	4,120	4,590	4,520	4,940

OKUMA

幅広いものづくり分野で高い生産性を実現。量産部品の高精度安定加工から、金型の長時間連続加工まで幅広い加工シーンを高い次元でこなしていく。重切削から精密な加工まで、期待以上のパフォーマンスで生産を担う主力加工機。

↓おすすめ機能↓

・サーモフレンドリーコンセプト ・サーボナビAI/SF ・加工ナビM-g/M-i
・アンチクラッシュシステム
・HiカットPro機能 ・ターニングカット(旋削目加工)
OSPの1画面オペレーション など

DMG森精機

50番テーパー専用と設計された高剛性な構造に多彩な機能を搭載し、自動車や建設機械など多彩な分野での幅広い加工に適している。高性能主軸powerMASTERと重切削加工に最適な超高剛性ベットを採用し、切削能力が従来機よりさらに進化しています。

↓おすすめ機能↓

・powerMASTER ・インターポレーションターニング
・MVC(最適条件の選定) ・高速固定サイクル
・CELOS(6分割表示) ・MAPPS V など

牧野フライス製作所

大径/長尺工具が使いえる50番テーパー機です。鋳鉄部品の重切削および高速仕上げ加工を可能とします。自動車・建機・油圧機器・各種産業機械と幅広い分野へ対応、そしてダウンタイムを最小限にする信頼性と合わせて高い生産性を実現します。↓おすすめ機能↓

・G1ミーリング ・G1ドリリング ・工具破損検出装置 Vison B.T.S
・Professional6(加工条件に合わせ動作を最適化) スーパーG1.5
制御 など

ヤマザキマザック

多品種・少量生産での部品加工において、高速化と非切削時間の短縮を実現する主軸ラインナップ。最新の加工技術や切削スピードを最大限に生かす新たなCNC装置「MAZATROL SMOOTH G」を搭載。

↓おすすめ機能↓

・オービット加工(旋削加工) ・インテリジェントセイフティシールド
・アクティブパイプレーションコントロール ・インテリジェントサーマルシールド ・スムーズコーナーコントロール ・QUICK EIA など

BT50横型マシニングセンター比較表

2008/1/21

イワイ機械株式会社

メーカー		森精機	オークマ		ジェイテクト
機種		NH5000DCG	MA-500HB	MILLAC550H	FH550SX
タイプ	単位				
X	mm	730	700	800	750
Y	mm	730	900	800	800
Z	mm	850	780	700	850
パレットサイズ	mm	500×500	500×500	550×550	550×550
パレット積載重量	kg	500	800	800	800
テーブル割出し最小角度	度	1	1	0.001	1
主軸回転数	min-1	8,000	6,000	10,000	6,000
主軸テーパー	No.	BT50	BT50	BT50	BT50
主軸モーター出力(30分定格)	kw	30	30	25	30
主軸モータートルク(連続定格)	Nm	147	349	239	353
主軸軸受内径	mm	φ 100	φ 100	φ 100	φ 110
早送り速度	m/min	XYZ 50	XYZ 60	XYZ 40	XYZ 60
摺動面構造		リニアガイド	リニアガイド	角ガイド	リニアガイド(ローラー)
ATC本数	本	54	40	40	40
所要電力	kVA	51.2			48
機械高さ	mm	3,440	3,280	3,370	3,106
所要寸法	mm	3362×4796	3080×5970	3200×4365	3120×6562
機械重量	kg	13,100	23,000	15,000	17,500
制御装置		MSX701	OSP-P200	FANUC-16i	FANUC-31i
パレット最大枚数	枚	12	12	12	14
価格					
本体定価	万円	3,170	3,470	3,530	3,980
パレチェン	万円	1316 (8パレ)	930 (6パレ)	1930 (10パレ)	1650 (6パレ)
センタースルー	万円	220	87	165	220
その他オプション	万円	500	600	600	600
運賃・調整費	万円	80	200	145	220
合計	万円	5,286	5,287	6,370	6,630
コストパフォーマンス					
サービス体制					
加工技術支援体制					
特注対応力					