

ファナック・ブラザー比較表(標準仕様参考)

メーカー		FANUC	FANUC	BROTHER	BROTHER
型式		α-D21MiB5	α-D21MiB5 ADV	S500X2	F600X1
制御装置		F-31i-B5	F-31i-B5	CNC-C00	CNC-C00
X軸ストローク	mm	500	500	500	600
Y軸ストローク	mm	400	400	400	400
Z軸ストローク	mm	330	400	300	350
テーブル作業面	mm	650*400	650*450	600*400	800*400
最大積載量	kg	300	400	250	400
主軸回転数	回転	100~10000	100~10000	1~10000	1~10000
タップ加工時主軸	回転	-	-	6000	6000
ツール交換時間	秒	1.6	1.3	1.3	1.7
位置決め正確さ	mm	0.006未満	0.006未満	0.006~0.02	0.006~0.02
位置決め繰り返し	mm	0.004未満	0.004未満	0.004未満	0.004未満
シャンク径		MAS-BT30	MAS-BT30	MAS-BT30	MAS-BT30
工具本数	本	14/21	14/21	14/21	14/22
早送り速度	m/min	54	54	50(X/Y) 56(Z)	50
切削送り	mm/min	1~30000	1~30000	1~30000	1~30000
機械の高さ	mm	2236±10	2236±10	2497	2750
所要床面積	mm	1615*2040	1615*2050	1560*2223	1800*2654
機械重量	kg	2,000	2,200	2250	3840
機械構造		C型	C型	C型	コラム型
参考本体定価	万円	763	838	782	1013
加工能力ドリル(工具径×送り) S45C/FC200/ADC12		Φ30*0.10 Φ30*0.25 Φ30*0.35	Φ30*0.10 Φ30*0.25 Φ30*0.35	Φ25*0.10 Φ28*0.15 Φ32*0.20	Φ30*0.10 Φ34*0.15 Φ40*0.20
加工能力 タップ (タップ呼び×ピッチ) S45C/FC200/ADC12		M20*2.5 M27*3.0 M30*3.5	M20*2.5 M27*3.0 M30*3.5	M16*2.0 M24*3.0 M27*3.0	M27*3.0 M33*3.5 M39*4.0

自動化対応

ロボドリルのQSSR(ファナック標準ロボット)



側面サーボドア
(ロボット制御)

固定式ロボット架台



ロボドリルのQSSR(ファナック協働ロボット)



前面サーボドア
(ロボドリル制御)

移動式ロボット架台

- ・本機と一体型での設置なので、省スペースでの導入が可能です
- ・ワーク着脱に特化した使い易い
- 4軸垂直多関節の仕様
- ・コントローラー内蔵

タッチプローブお勧め
メーカー



Blum-Novotest TC52/TC62
ワーク測定用の高速タッチプローブ
・摩耗なしの光学信号発生方式
・高精度、回転対称の測定メカニズム
・最大計測送り速度: 2 m/min

Blum-Novotest LC50-DIGILOG
CNCマシニングセンター向けレーザ測定システム
・すべての工具刃先にて毎秒数千の測定値を取得
・プレミアムレーザ光学 & 防水防塵システム
・世界で最先端のレーザ測定システム

※ロボドリルのQSSRはパッケージ化されており
ますが、未対応のサイズもございますので、営業
へご確認ください。ブラザーのローディングシス
テムも同様に未対応のサイズがございますので、
営業へご確認ください。

ローディングシステム BV7-870

Date 2003. / .30

項目	メーク	ブラザーエンジニアリング 森精機 フラット	
機械本体型式	TC-R2A	TV-300	a-T14i
移動量 X 軸	420	420	500
Y 軸	320	300+60	400
Z 軸	270	250	330
2面パレットテーブル法	840×500	600×340	500×400 アダルト
最大積載重量	80kg/min	150kg/min	
主軸回転速度	10~10,000 min	8,000 min	100~10,000 min
X,Y,Z 加工時回数	MAX 6000	4000 min	
X-Y-Z 軸	N°30	N°30	N°30
送り速度早送り X,Y,Z	30,30,50	X Y Z 48	X Y Z 54
ツールセレクタ形式	MAS,BT30	BT30	BT30
工具収納本数	14本	12本	14本
工具交換時間 TTOC	1.1秒		
C TO C	1.8秒		
主軸モータ KW	6.0/5.0	3.7/2.2	5.5/3.7
送り軸モーター	X Y 0.98 Z 1.2	X Y 1.5 Z 2.0	
2面パレット施回駆動方式	ACモーター 750W HFZH 駆動	ACモーター	
位置決め時間	2.8秒/180°	5.1秒	15秒
緯削送り位置精度	0.01	0.01	0.01
機械の高さ	2,450 mm	2,358 mm	
所要床面大きさ	1,460×3,132	1,615×2,252	
機械重量	2,900kg		
(加工性能)			
S45C/45度至	Φ23×0.1	Φ15/550C	Φ20
S45C/84度至	M16×P2	M12×P1.75/550C	M16×P2