

ファナック・ブラザー比較表(標準仕様参考)

メーカー		FANUC	FANUC	BROTHER	BROTHER
型式		α-D21MiB5	α-D21MiB5 ADV	S500X2	F600X1
制御装置		F-31i-B5	F-31i-B5	CNC-C00	CNC-C00
X軸ストローク	mm	500	500	500	600
Y軸ストローク	mm	400	400	400	400
Z軸ストローク	mm	330	400	300	350
テーブル作業面	mm	650*400	650*450	600*400	800*400
最大積載量	kg	300	400	250	400
主軸回転数	回転	100~10000	100~10000	1~10000	1~10000
タップ加工時主軸	回転	-	-	6000	6000
ツール交換時間	秒	1.6	1.3	1.3	1.7
位置決め正確さ	mm	0.006未満	0.006未満	0.006~0.02	0.006~0.02
位置決め繰り返し	mm	0.004未満	0.004未満	0.004未満	0.004未満
シャンク径		MAS-BT30	MAS-BT30	MAS-BT30	MAS-BT30
工具本数	本	14/21	14/21	14/21	14/22
早送り速度	m/min	54	54	50(X/Y) 56(Z)	50
切削送り	mm/min	1~30000	1~30000	1~30000	1~30000
機械の高さ	mm	2236±10	2236±10	2497	2750
所要床面積	mm	1615*2040	1615*2050	1560*2223	1800*2654
機械重量	kg	2,000	2,200	2250	3840
機械構造		C型	C型	C型	コラム型
参考本体定価	万円	763	838	782	1013
加工能力ドリル(工具径×送り) S45C/FC200/ADC12		Φ30*0.10	Φ30*0.10	Φ25*0.10	Φ30*0.10
		Φ30*0.25	Φ30*0.25	Φ28*0.15	Φ34*0.15
		Φ30*0.35	Φ30*0.35	Φ32*0.20	Φ40*0.20
		M20*2.5	M20*2.5	M16*2.0	M27*3.0
加工能力 タップ (タップ呼び×ピッチ) S45C/FC200/ADC12		M27*3.0	M27*3.0	M24*3.0	M33*3.5
		M30*3.5	M30*3.5	M27*3.0	M39*4.0

自動化対応

※ロボドリルのQSSRはパッケージ化されておりますが、未対応のサイズもございますので、営業へご確認ください。ブラザーのローディングシステムも同様に未対応のサイズがございますので、営業へご確認ください。

ロボドリルのQSSR(ファナック標準ロボット)

ローディングシステム BV7-870



側面サーボドア
(ロボット制御)

固定式ロボット架台



ロボドリルのQSSR(ファナック協働ロボット)



前面サーボドア
(ロボドリル制御)

移動式ロボット架台

- ・本機と一体型での設置なので、省スペースでの導入が可能です
- ・ワーク着脱に特化した使い易い
- 4軸垂直多関節の仕様
- ・コントローラー内蔵

タッチプローブお勧め
メーカー



Blum-Novotest TC52/TC62
ワーク測定用の高速タッチプローブ

- ・摩耗なしの光学信号発生方式
- ・高精度、回転対称の測定メカニズム
- ・最大計測送り速度: 2 m/min



Blum-Novotest LC50-DIGILOG
CNCマシニングセンター向けレーザ測定システム

- ・すべての工具刃先にて毎秒数千の測定値を取得
- ・プレミアムレーザ光学 & 防水防塵システム
- ・世界で最先端のレーザ測定システム

No. _____

Date 2003. / .30

項目	X-カ-	ブラザー工業	森精機	ファナック
機械本機型式		TC-R2A	TV-300	a-T14i
移動量 X 軸		420	420	500
Y 軸		320	300+60	400
Z 軸		270	250	330
2面パレットテーブル寸法		840x500	600x340	500x400 4 → 2面1式
最大積載重量		80kg	150kg	
主軸回転速度		10~10,000 ^{min}	8,000 ^{min}	100~10,000 ^{min}
スリット加工時回転		MAX 6,000	4,000 ^{min}	
テーパ定		N030	N030	N030
送り速度早送りX,Y,Z		30, 30, 50	XY56 Z48	XYZ54
ツールチャージ形式		MAS, BT30	BT30	BT30
工具収納本数		14本	12本	14本
工具交換時間 TtoT		1.1秒		
CTOC		1.8秒		
主軸モーター Kw		6.0/5.0	3.7/2.2	5.5/3.7
送り軸モーター		XY0.98 Z1.2	XY1.5 Z2.0	
2面パレット駆動方式		ACサーボ 750W HFH 4x	ACサーボ	
位置決め時間		2.8秒/180°	5.1秒	15秒
繰返し位置精度		0.01	0.01	0.01
機械の高さ		2,450mm	2,358mm	
所要床面寸法		1,460x3,132	1,615x2,252	
機械重量		2,900kg		
(加工性能)				
φ45C / ドリル径		φ23x0.1	φ15/550C	φ20
φ45C / タップ径		M16xP2	M12xP1.5/550C	M16xP2