

門形マシニングセンター(五面加工機)比較表

高崎営業所 唐牛啓介

| メーカー | | OKUMA | 三菱重工 | 東芝機械 | 新日本工機 | MAZAK |
|---------------|-------|--------------------|-------------------|-------------------|---------------|-------------------|
| 機種 | | MCR-S 25*40 | MVR30Ex | MPJ2640M | RB-4M II | FJV 5face-100/160 |
| 制御装置 | | OSP-P300MA | F-31iシリーズ | F-31iシリーズ | F-31iシリーズ | SmoothG |
| X軸ストローク | mm | 4,200 | 4,200 | 4,500 | 4,250 | 4,200 |
| Y軸ストローク | mm | 3,200 | 3,200 | 3,000 | 2,900 | 2,450 |
| Z軸ストローク | mm | 800 | 1,000 | 800 | 600(OP 800) | 660 |
| クロスレール移動量 | mm | 800(OP 1000) | 1,100 | 1,000 | 1,100 | - |
| 有効門幅 | mm | 2,650 | 2,550 | 2,600 | 2,600 | 2,500 |
| テーブル上面～主軸端 | mm | 0-1550 | 0-1650 | 1,735 | 1,500 | 160-820 |
| テーブル作業面 | mm | 2000*4000 | 2000*4000 | 2000*4000 | 2000*4000 | 2000*4000 |
| 最大積載量 | kg | 22,000 | 25,000 | 25,000 | 15,000 | 10,000 |
| 主軸回転数 | rpm | 30~10000 | 20~8000 | 40~10000 | 40~6000 | 10,000 |
| 主軸軸受内径 | Φmm | 85 | 110 | 90 | 90(OP 100) | 100 |
| 主軸電動機 | kW | 26/22(30分/連続) | - | 45/37(30分/連続) | 26/22(10分/連続) | 37/30(30分/連続) |
| ラムの大きさ | mm | - | □350 | □380 | φ300(OP 330) | - |
| シャンク径 | | BT50 | BT50 | BT50 | BT50 | BT50 |
| 工具本数 | 本 | 50(80/100/120/180) | 50(60/80/100-240) | 36(60/90/120/180) | 40(60/80) | 60 |
| 工具最大径(隣接 有/無) | Φmm | 135/230 | 260 | 125 | - | 125/210 |
| 工具最大長さ | mm | 400 | 400(OP 500~600) | 400 | - | 380 |
| 工具最大質量 | kg | 25 | 25(OP 30) | 25 | - | 20 |
| 早送り速度 | m/min | X:30 Y:32 Z:15 | X:30 Y:30 Z:15 | XY:20 Z:12 | XY:20 Z:8 | X·Z:30 Y:40 |
| 切削送り | m/min | X·Y:20 Z:15 | X·Y·Z:10 | X·Y:15 Z:12 | XY:10 Z:8 | 19 |
| W軸移動速度 | m/min | 4.8 | 5 | 3 | 6 | - |
| 機械高さ | mm | 6420(6620) | 5200(5900) | 6200(6700) | 5350(5950) | 3,600 |
| 機械本体寸法 | mm | 7370*10730 | 6,655×11000 | 6740*11100 | 6755*10935 | 5738*12044 |
| 機械重量 | kg | 46,000 | 40,600 | 47,100 | 34,000 | 47,000 |
| 参考本体定価 | 万円 | 都度見積 | 都度見積 | 都度見積 | 都度見積 | 都度見積 |

MCR-Sシリーズ



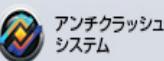
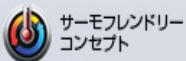
MVR-Exシリーズ



プレス金型の生産革新

高速高品位
5面加工門形マシニングセンタ

MCR-S



RB-4M II

MPJ-Mシリーズ

FJV 5faceシリーズ



門形マシニングセンター(五面加工機)比較表

| メーカー | オークマ | 三菱重工 | 東芝機械 | 新日本工機 |
|------------|-------------|-------------------|-------------------|------------------|
| 機種 | MCR-B II 35 | MVR-45 | MPC-3680B | RB-6VM |
| 制御装置 | オークマ | ファナック | 東芝 | ファナック |
| X軸ストローク | mm | 8,000 | 8,200 | 9,000 |
| Y軸ストローク | mm | 4,200 | 4,500 | 4,400 |
| Z軸ストローク | mm | 800 | 700 | 900 |
| クロスレール移動量 | mm | 1,300 | 1,100 | 1,600 |
| 有効門幅 | mm | 3,550 | 4,250 | 3,100 |
| テーブル上面～主軸端 | mm | 1,800 | 1,650 | 1,660 |
| テーブル作業面 | mm | 3.000×7.800 | 3.500×8.000 | 3.100×8000 |
| 最大積載量 | kg | 48,000 | 35,000 | 40,000 |
| 主軸回転数 | rpm | 4,000(6,000) | 6,000 | 3,000 |
| 主軸軸受内径 | Φ mm | 100(85) | 110 | 100 |
| 主軸電動機 | kw | 30／22 | 30/22 | 30／22 |
| ラムの大きさ | mm | □350 | □350 | □380 |
| シャンク径 | | BT50 | BT50 | BT50 |
| 工具本数 | 本 | 32 | 50 | オプション |
| 早送り速度 | m/min | XY:15 Z:10 W:1 | XY:22 Z:10 W:3 | XY:20 Z:8 W:6 |
| 切削送り | m/min | 10 | 10 | 10 |
| 機械高さ | mm | 6,650 | 5,600 | 6,550 |
| 所要床面積 | mm | 8.800×18.800 | 15.000×8.860 | 8.900×21.600 |
| 機械重量 | kg | 72,000 | 92,000 | 97,000 |
| 参考本体定価 | 万円 | 200,000 | 210,000 | |