

門形マシニングセンター(五面加工機)比較表

高崎営業所 唐牛啓介

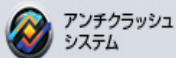
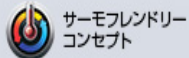
メーカー		OKUMA	三菱重工	東芝機械	新日本工機	MAZAK
機種		MCR-S 25*40	MVR30Ex	MPJ2640M	RB-4MⅡ	FJV 5face-100/160
制御装置		OSP-P300MA	F-31iシリーズ	F-31iシリーズ	F-31iシリーズ	SmoothG
X軸ストローク	mm	4,200	4,200	4,500	4,250	4,200
Y軸ストローク	mm	3,200	3,200	3,000	2,900	2,450
Z軸ストローク	mm	800	1,000	800	600(OP 800)	660
クロスレール移動量	mm	800(OP 1000)	1,100	1,000	1,100	-
有効門幅	mm	2,650	2,550	2,600	2,600	2,500
テーブル上面～主軸端	mm	0-1550	0-1650	1,735	1,500	160-820
テーブル作業面	mm	2000*4000	2000*4000	2000*4000	2000*4000	2000*4000
最大積載量	kg	22,000	25,000	25,000	15,000	10,000
主軸回転数	rpm	30~10000	20~8000	40~10000	40~6000	10,000
主軸軸受内径	Φmm	85	110	90	90(OP 100)	100
主軸電動機	kw	26/22(30分/連続)	-	45/37(30分/連続)	26/22(10分/連続)	37/30(30分/連続)
ラムの大きさ	mm	-	□350	□380	φ300(OP 330)	-
シャンク径		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
工具本数	本	50(80/100/120/180)	50(60/80/100-240)	36(60/90/120/180)	40(60/80)	60
工具最大径(隣接 有/無)	Φmm	135/230	260	125	-	125/210
工具最大長さ	mm	400	400(OP 500~600)	400	-	380
工具最大質量	kg	25	25(OP 30)	25	-	20
早送り速度	m/min	X:30 Y:32 Z:15	X:30 Y:30 Z:15	XY:20 Z:12	XY:20 Z:8	X・Z:30 Y:40
切削送り	m/min	X・Y:20 Z:15	X・Y・Z:10	X・Y:15 Z:12	XY:10 Z:8	19
W軸移動速度	m/min	4.8	5	3	6	-
機械高さ	mm	6420(6620)	5200(5900)	6200(6700)	5350(5950)	3,600
機械本体寸法	mm	7370*10730	6,655×11000	6740*11100	6755*10935	5738*12044
機械重量	kg	46,000	40,600	47,100	34,000	47,000
参考本体定価	万円	都度見積	都度見積	都度見積	都度見積	都度見積

MCR-Sシリーズ



プレス金型の生産革新

高速高品位
5面加工門形マシニングセンタ
MCR-S



MVR-E \times シリーズ



RB-4M II



MPJ-Mシリーズ



FJV 5faceシリーズ



門形マシニングセンター(五面加工機)比較表

メーカー		オークマ	三菱重工	東芝機械	新日本工機
機種		MCR-B II 35	MVR-45	MPC-3680B	RB-6VM
制御装置		オークマ	ファナック	東芝	ファナック
X軸ストローク	mm	8,000	8,200	9,000	8,250
Y軸ストローク	mm	4,200	4,500	4,400	3,820
Z軸ストローク	mm	800	700	900	600
クロスレール移動量	mm	1,300	1,100	1,600	1,600
有効門幅	mm	3,550	4,250	3,100	3,500
テーブル上面～主軸端	mm	1,800	1,650	1,660	2,000
テーブル作業面	mm	3,000×7,800	3,500×8,000	3,100×8,000	3,000×8,000
最大積載量	kg	48,000	35,000	40,000	30,000
主軸回転数	rpm	4,000(6,000)	6,000	3,000	6,000
主軸軸受内径	Φmm	100(85)	110	100	90
主軸電動機	kw	30／22	30/22	30/22	30／22
ラムの大きさ	mm	□350	□350	□380	
シャンク径		BT50	BT50	BT50	BT50
工具本数	本	32	50	オプション	40
早送り速度	m/min	XY:15 Z:10 W:1	XY:22 Z:10 W:3	XY:20 Z:10	XY:20 Z:8 W:6
切削送り	m/min	10	10	10	XY:10 Z:8
機械高さ	mm	6,650	5,600	6,550	5,725
所要床面積	mm	8,800×18,800	15,000×8,860	8,900×21,600	7,500×19,480
機械重量	kg	72,000	92,000	97,000	
参考本体定価	万円	200,000	210,000		

イ
ン
イ
様