

複合加工機 比較表 (標準仕様参考)

高崎営業所 唐牛啓介

メーカー	DMG森精機	オークマ	ヤマザキマザック
機種 (ATC+下刃物台)	NTX2000 2nd Generation	MULTUS4000 2SW	INTEGREX i-450H ST
制御装置	CELOS(FANUC F31iB5)	OSP-P300SA	SMOOTH Ai
最大加工径 (工具主軸)	mm 670	650	670
最大加工径 (第2刃物台)	mm 365 (V-12)	320 (V-12)	420 (V-12)
最大加工長	mm 1,538	1,500	1,519
棒材作業能力	mm Φ65	要確認	Φ102
X軸移動量 (工具主軸)	mm 675 (-125~+550)	695	695
Z軸移動量 (工具主軸)	mm 1562+164 (ATC移動量)	1,600	1,585
Y軸移動量 (工具主軸)	mm 300 (±150)	300 (±150)	300
B軸移動量 (工具主軸)	度 240 (±120)	240 (-30~+210)	240 (-30~+210)
X軸移動量 (第2刃物台)	mm 225	235	220
Z軸移動量 (第2刃物台)	mm 1,542	1,524	1,539
Y軸移動量 (第2刃物台)	mm 80 (±40)	要確認	要確認
第1主軸回転速度	min ⁻¹ 5,000	4,200	3,300
第2主軸回転速度	min ⁻¹ 5,000	3,800	4,000
C軸 (第1・第2主軸)	度 360	360	360
B軸割出し角度 (工具主軸)	度 0.0001	0.001	0.0001
主軸回転速度 (工具主軸)	min ⁻¹ 12,000	12,000	12,000
主軸テーパー穴 (工具主軸)	HSK-A63・Capto C6	HSK-A63	HSK-A63(T63)
工具収納本数 (工具主軸)	本 38・76・114	40・80・120・180	38・74・112
工具最大径 (隣接有/無)	mm Φ70/Φ130	Φ90/Φ130	Φ90/Φ130
工具最大長さ	mm 400	400	400
工具最大質量	kg 8	10	12
工具取付本数 (第2刃物台)	本 10・12	12	12
回転工具速度 (第2刃物台)	min ⁻¹ 12000・6000	6,000	10,000
バーフィーダ仕様	OP	OP	OP
自動化対応	ガントリーローダーなど	ローダ、ワークアンロードなど	TA・ロボットシステムなど
機械の高さ	mm 2,750	3,030	2,715
所要床面の大きさ	mm×mm 5825~6915×2830	5425×3082	1995×2700
機械質量	kg 要確認	18,000	18,300
本体定価(定価)	万円 都度御見積	都度御見積	都度御見積