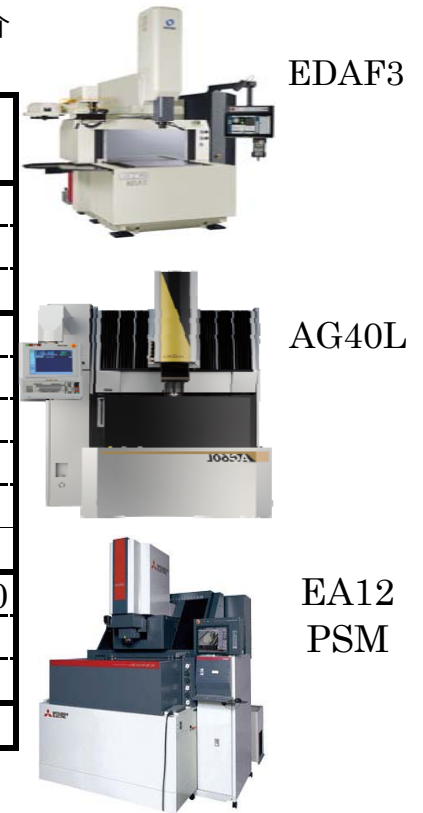


形彫放電加工機比較表

高崎営業所 唐牛啓介

		牧野フライス製作所 EDAF3	ソディック AG40L	三菱電機 EA12PSM
加工範囲	X軸(mm)	450	400	400
	Y軸(mm)	350	300	300
	Z軸(mm)	350	270	300
テーブル寸法(mm)		700*500	600*400	700*500
加工タンク寸法(mm)		850*650*400	750*620*350	950*700*450
最大加工物質質(kg)		800	550	1000
最大電極質量(kg)		75	50	80
電極取付面～テーブル上面までの距離(mm) 注1		250	150~420	200~500
ATC本数(本)		8/16/32	4/6/12/16/32	-
機械寸法(幅×奥行き×高さ)(mm)		1500*2620*2600	1550*2440*2330	1725 * 2130 * 2420
機械質量(kg)		4868	4000	3500
加工液タンク容量(L)		450	330	360
本体定価(万円)		1,620	1,550	1,600

注1)最下面の距離 ヘッドの仕様によって異なります。



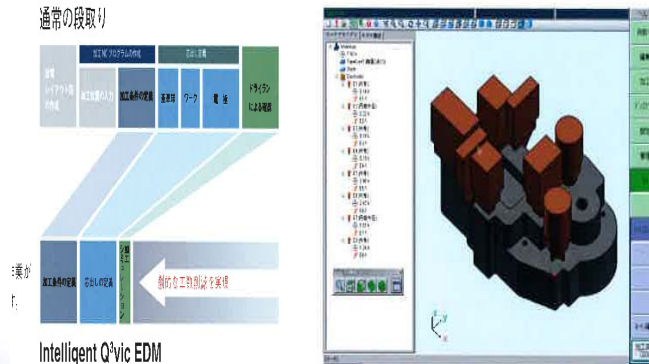
牧野フライス製作所 制御装置 Hyper i

intuitive(直観) intelligent(知性) interactive(対話)をコンセプトにシンプルで自然な操作感を実現しています。画面は実際の作業の流れに合わせた構成となっており、直観的に操作する事が出来ます。



ソディック 制御装置 LP2/LP20

intelligent Q3vic EDMが標準搭載されており、金型設計で展開した3次元ソリッドモデルデータをそのまま放電加工機に取り込んで使用できるオンマシンでのCAMです。加工位置の確認や位置決めなどに3次元データを活用し、3次元表示による直観的な操作が可能。



三菱電機 制御装置 C31 (ADVANCE制御)

先端の加工技術とADVANCE制御の融合によって、様々な放電加工に対応できます。



形彫放電加工機比較表

高崎営業所 唐牛啓介

		牧野フライス製作所 EDNC6	ソディック AG60L	三菱電機 EA28V ADV
加工範囲	X軸(mm)	650	600	650
	Y軸(mm)	450	420	450
	Z軸(mm)	350	370	350
テーブル寸法(mm)		800*550	750*550	850*600
加工タンク寸法(mm)		1100*750*450	950*740*450	1100*810*450
最大加工物質量(kg)		1500	1500	2000
最大電極質量(kg)		100	50	50
電極取付面～テーブル上面までの距離(mm) 注1		350	200～570	300～650
ATC本数(本)		5/8/16/32	6/12/16/32	10/20/40
機械寸法(幅×奥行き×高さ)(mm)		2450*2705*2690	1740*2785*2570	2195*2512*2615
機械質量(kg)		6400	5150	5400
加工液タンク容量(L)		800	560	595
本体定価(万円)		2,155	1,800	2,170



EDNC6



AG60L



EA28V
ADV

注1)最下面の距離 ヘッドの仕様によって異なります。

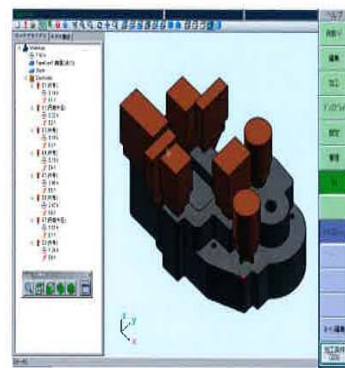
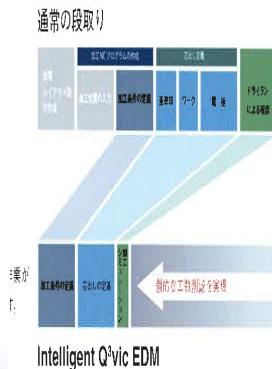
牧野フライス製作所 制御装置 Hyper i

intuitive(直観) intelligent(知性) interactive(対話)をコンセプトにシンプルで自然な操作感を実現しています。画面は実際の作業の流れに合わせた構成となっており、直観的に操作する事が出来ます。



ソディック 制御装置 LP2/LP20

intelligent Q3vic EDMが標準搭載されており、金型設計で展開した3次元ソリッドモデルデータをそのまま放電加工機に取り込んで使用できるオンマシンでのCAMです。加工位置の確認や位置決めなどに3次元データを活用し、3次元表示による直観的な操作が可能。



三菱電機 制御装置 C31 (ADVANCE制御)

先端の加工技術とADVANCE制御の融合によって、様々な放電加工に対応できます。

