

形彫放電加工機比較表

高崎営業所 唐牛啓介

| | 牧野フライス製作所 EDAF3 | ソディック AG40L | 三菱電機 EA12PSM |
|--------------------------|--------------------|----------------|-----------------|
| 加工範囲 | X軸(mm) | 450 | 400 |
| | Y軸(mm) | 350 | 300 |
| | Z軸(mm) | 350 | 270 |
| テーブル寸法(mm) | | 700*500 | 600*400 |
| 加工タンク寸法(mm) | | 850*650*400 | 750*620*350 |
| 最大加工物質量(kg) | | 800 | 550 |
| 最大電極質量(kg) | | 75 | 50 |
| 電極取付面～テーブル上面までの距離(mm) 注1 | | 250 | 150~420 |
| ATC本数(本) | | 8/16/32 | 4/6/12/16/32 |
| 機械寸法(幅×奥行き×高さ)(mm) | | 1500*2620*2600 | 1550*2440*2330 |
| 機械質量(kg) | | 4868 | 4000 |
| 加工液タンク容量(L) | | 450 | 330 |
| 本体定価(万円) | | 1,620 | 1,550 |
| | | | 1,600 |

注1)最下面の距離 ヘッドの仕様によって異なります。

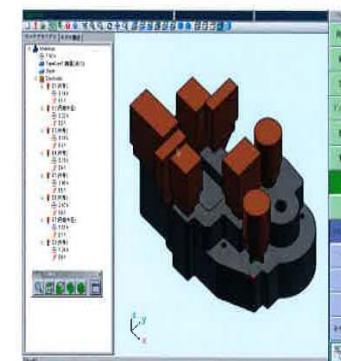
牧野フライス製作所 制御装置 Hyper i

intuitive(直観) intelligent(知性) interactive(対話)
をコンセプトにシンプルで自然な操作感を実現しています。
画面は実際の作業の流れに合わせた構成となっており、
直観的に操作する事が出来ます。



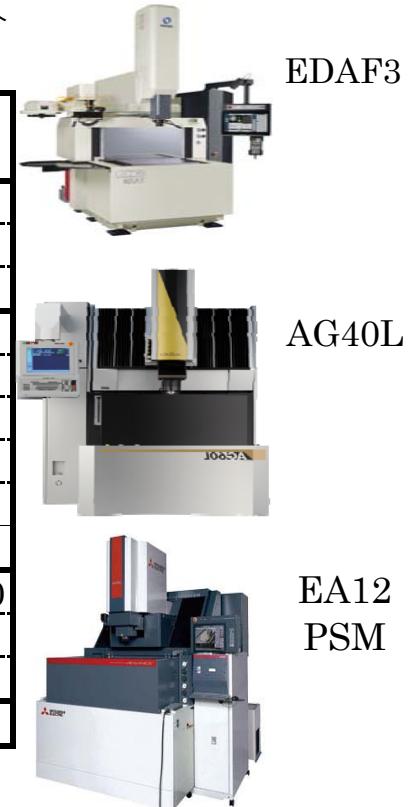
ソディック 制御装置 LP2/LP20

intelligent Q3vic EDMが標準搭載されており、金型設計で展開した3次元ソリッドモデルデータをそのまま放電加工機に取り込んで使用できるオンマシンでのCAMです。加工位置の確認や位置決めなどに3次元データを活用し、3次元表示による直観的な操作が可能。



三菱電機 制御装置 C31(ADVANCE制御)

先端の加工技術とADVANCE制御の融合によって、
様々な放電加工に対応できます。



EDAF3

AG40L

EA12
PSM

形彫放電加工機比較表

高崎営業所 唐牛啓介

| | | 牧野フライス製作所 EDNC6 | ソディック AG60L | 三菱電機 EA28V ADV |
|--------------------------|--------|--------------------|----------------|-------------------|
| 加工範囲 | X軸(mm) | 650 | 600 | 650 |
| | Y軸(mm) | 450 | 420 | 450 |
| | Z軸(mm) | 350 | 370 | 350 |
| テーブル寸法(mm) | | 800*550 | 750*550 | 850*600 |
| 加工タンク寸法(mm) | | 1100*750*450 | 950*740*450 | 1100*810*450 |
| 最大加工物質量(kg) | | 1500 | 1500 | 2000 |
| 最大電極質量(kg) | | 100 | 50 | 50 |
| 電極取付面～テーブル上面までの距離(mm) 注1 | | 350 | 200～570 | 300～650 |
| ATC本数(本) | | 5/8/16/32 | 6/12/16/32 | 10/20/40 |
| 機械寸法(幅×奥行き×高さ)(mm) | | 2450*2705*2690 | 1740*2785*2570 | 2195*2512*2615 |
| 機械質量(kg) | | 6400 | 5150 | 5400 |
| 加工液タンク容量(L) | | 800 | 560 | 595 |
| 本体定価(万円) | | 2,155 | 1,800 | 2,170 |

注1)最下面の距離 ヘッドの仕様によって異なります。

牧野フライス製作所 制御装置 Hyper i

intuitive(直観) intelligent(知性) interactive(対話)をコンセプトにシンプルで自然な操作感を実現しています。画面は実際の作業の流れに合わせた構成となっており、直観的に操作する事が出来ます。



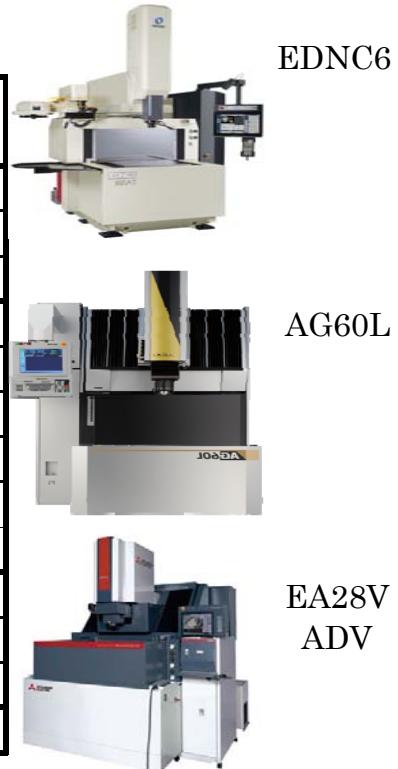
ソディック 制御装置 LP2/LP20

intelligent Q3vic EDMが標準搭載されており、金型設計で展開した3次元ソリッドモデルデータをそのまま放電加工機に取り込んで使用できるオンマシンでのCAMです。加工位置の確認や位置決めなどに3次元データを活用し、3次元表示による直観的な操作が可能。



三菱電機 制御装置 C31(ADVANCE制御)

先端の加工技術とADVANCE制御の融合によって、様々な放電加工に対応できます。



EDNC6

AG60L

EA28V
ADV