

# 平面研削盤比較表

|            |                               | 黒田精工              | 岡本工作           | 三井ハイテック    | テクノワシノ                 | ナガセインテグレックス    |
|------------|-------------------------------|-------------------|----------------|------------|------------------------|----------------|
|            |                               | GS-64PF           | PSG-64EN       | MSG-400HMD | TECHSTER D1            | SGW-64         |
| 能力         | テーブル作業面積 (幅×奥行き)(mm)          | 600×400           | 605×440        | 800×400    | 700×400                | 650×400        |
|            | テーブルストローク X軸(mm)              | 760               | 750            | 900        | 780                    | 700            |
|            | Y軸(mm)                        | 440               | 440            | 440        | 450                    | 440            |
|            | テーブル上面から砥石下面までの距離(mm)         | 40～487.5          | 22.5～322.5     | 412.5      |                        | 520            |
|            | 砥石寸法 (直径×厚さ×内径)(mm)           | 305×38×127        | 305/355×38×127 | 355×32×127 | 305/355×38×127         | 305/355×38×127 |
|            | 砥石軸の回転速度 (min <sup>-1</sup> ) | 0～2000*注1         | 1500           | 1430       | 1500                   | 1670           |
|            | チャック寸法 (幅×奥行き×高さ)(mm)         | 600×400×85        | 600×400×85     |            | 600×400×100            | 600×400        |
|            | 工作物質量 (kg)                    | 400               | 420            |            |                        | 400            |
| テーブル       | 左右ハンドル1回転の送り量(mm)             | 62.8              | 47             |            |                        | 47             |
|            | 前後手動送り ハンドル1回転(mm)            | 0.01/0.1/5.0      | 5.0            | 6.0        | 0.01/0.1/1.0/10.0      | 5              |
|            | ダイヤル1目盛(mm)                   | 0.0001/0.001/0.05 | 0.02           | 0.02       | 0.0001/0.001/0.01/0.1  | 0.02           |
|            | 前後自動送り ステップ送り(mm)             | 0.1～15            | 0.5～20         | 0.2～10     |                        | 0.5～20         |
|            | 連続送り(mm/min)                  | 1～1000            | 20～1000        | 200～3000   |                        | 500～1000       |
| 砥石頭        | 手動切込量 ハンドル1回転(mm)             | 0.01/0.1/2.0      | 0.5            | 2.0        | 0.01/0.1/1.0/4.0       | 1.0            |
|            | ダイヤル1目盛(mm)                   | 0.0001/0.001/0.02 | 0.002          | 0.005      | 0.0001/0.001/0.01/0.04 | 0.005          |
|            | 自動切込量 荒切込量(mm)                | 0.001～0.03        | 0.002～0.03     | 0.010～0.02 |                        | 0.002～0.03     |
|            | 仕上げ切込量(mm)                    | 0.0001～0.006      | 0.002～0.03     | 0.001～0.01 |                        | 0.002～0.03     |
|            | スパークアウト回数 (回)                 | 0～10              | 0～5            | 0～10       |                        |                |
|            | 上下早送り速度 (mm/min)              | 0.05～1.0          | 0.4            | 0.18       |                        |                |
| モータ        | 主軸 kW                         | 3.7               | 3.7            | 3.7        | 3.7                    | 3.7            |
|            | 油圧ポンプ kW                      | 2.2               | 2.2            | 2.2        | 1.5                    |                |
|            | 上下送り kW                       | 0.5(ACサーボ)        | 0.4            | 0.4        | 0.2                    |                |
| 本体の<br>大きさ | 機械の高さ (mm)                    | 2650              | 1768           | 2095       | 2080                   | 1965           |
|            | 所要床面積(幅×奥行き)(mm)              | 3600×2800         | 2625×2190      | 3600×2300  | 2400×2180              | 3050×2250      |
|            | 本体質量 (kg)                     | 3500              | 2300           | 3935       | 4000                   | 2800           |
|            | 所要電源 kVA                      | 12                | 7.5            | 10         |                        | 10             |
| 本体定価(千円)   |                               | 9200              | 6600           | 11000      | 8200                   | 7260           |

イワイ機械(株)

羽柴 寛典

Tel: 048-772-8211

Fax:048-772-8220



NC 丹后研削盤ロ-ジ付機械仕様書 No.

比較表

Date of 2.76

|             | マカミ<br>G30AB-300        | ミナミ<br>GL4A-325Ⅲ             | オ-7<<br>GA-26T-35     |
|-------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------|
| セリ-間距離      | 300mm                   | 500mm                        | 350mm                 |
| 揺リ (直径)     | φ300                    | φ320                         | φ330                  |
| 最大加工径       | φ280                    | φ300                         | φ200                  |
| 最大セリ支持質量    | 1.50kg                  | 1.50kg                       | 40kg×200mm            |
| 砥石寸法        | 510×100×208, 2700mm/min | 455×75×127 (45mm) 2700mm/min | 610×75×254 2700mm/min |
| 周速          | 10m/min                 | 15m/min                      | 20m/min               |
| 砥石台早送り速度    | 30度                     |                              | 30度                   |
| 施図角度        | MTN04                   | MTN04                        | MTN04                 |
| 主軸台セリ-寸法    | 15~500mm <sup>-1</sup>  | 21~500mm <sup>-1</sup>       | 650mm                 |
| 回転速度        | MTN04                   | MTN04                        | MTN04                 |
| 心押台セリ-寸法    | 50 (曲在)                 | 150mm (1920)                 | 50mm                  |
| 心押軸スロ-      | 16m/min                 | 15m/min                      | 20m/min               |
| 干リル早送り速度    | ±5度                     | 12.5度                        | 固定                    |
| 旋回角度        | 5.5kw                   | 5.5kw                        | 7.5kw                 |
| 電圧機 砥石軸用    | 1.0kw (機械)              | 1.1kw                        | 2kw                   |
| 主軸用         | 2002                    | 1508+808=2308                | 3008                  |
| 7-2-2の容量    | 2050×2410               | 3670×2120                    | 2000×2875             |
| 床面積 (開口×奥行) | 1,100mm                 |                              |                       |
| 床面セリ-心高さ    | 3400kg                  | 4000kg                       | 4,800kg               |
| 機械質量        | マカミ/FANUC               | ミナミ                          | OSP                   |
| NC装置        |                         |                              |                       |
| ロ-ジ-台 サリル   | 50秒                     | 40秒 (30秒)                    | 50秒 (40秒)             |
| 本機及ロ-ジ-定価   | ¥3,705万                 | ¥4,12万                       | ¥3,35万                |
| 工-機 提示価格    | 2600万                   | 3560万                        | 3000万                 |

# X800-Y400クラス平面研削盤比較表



2008年3月作成

(B)

| メーカー                  | 岡本工作機械                  | 三井ハイテック      | ナガセインテグレックス  | 日立ビアエンジニアリング            | 長島精工                    |
|-----------------------|-------------------------|--------------|--------------|-------------------------|-------------------------|
| 機種                    | PSG-84DX                | MSG-400HMD   | SGW-75       | B409NS                  | NP840-F                 |
| テーブル作業面(mm)           | 850×400                 | 800×400      | 750×500      | 900×400                 | 800×400                 |
| 左右移動量(mm)             | 950                     | 900          | 830          | 1,050                   | 950                     |
| 前後移動量(mm)             | 440                     | 440          | 590          | 440                     | 430                     |
| テーブル上面～砥石センター間(mm)    | 22.5～700                | 590          | 680          | 95～500                  | 500                     |
| 積載重量(kg)              | 700                     |              | 400          | 600                     | 400                     |
| T溝幅×数(mm×本)           | 17×3                    |              | 17×2         | 14×1                    | 12×3                    |
| 左右送り速度(m/min)         | 3～25                    | 5～22         | 2～25         | 0.5～25                  | 1～20                    |
| 左右ハンドル1回転送り量(mm)      | 47                      |              | 47           | 85                      |                         |
| テーブル前後手動送りハンドル1回転(mm) | 5                       | 6            | 5            | ×0.1/1/10<br>0.1/1/10   | 4                       |
| テーブル前後手動送りダイヤル1目盛(mm) | 0.02                    | 0.02         | 0.02         | 0.01/0.1/1              | 0.02                    |
| テーブル前後自動送り間欠送り(mm)    | 0.5～20                  | 0.2～10       | 1～25         |                         | 0～10                    |
| テーブル前後自動送り連続送り(mm)    | 0.2～1.0                 | 0.2～3        | 0.2～1.0      |                         |                         |
| 砥石自動切込み送り量(mm)        | 0.0001～0.03             | 0.001～0.01   | 0.002～0.03   | 0.0001～0.03             |                         |
| 砥石前後手動送りハンドル1回転(mm)   | ×0.1/1/10<br>0.01/0.1/1 | 2            | 1            | ×0.1/1/10<br>0.01/0.1/1 | ×0.1/1/10<br>0.01/0.1/1 |
| 砥石前後手動送りダイヤル1目盛(mm)   | 0.0001/0.001/0.01       | 0.005        | 0.005        | 0.0001/0.001/0.01       | 0.0001/0.001/0.01       |
| スパークアウト回数(回)          | 0～5                     | 0～10         |              |                         | 0～6                     |
| 上下速進速度(mm/min)        | 600                     |              |              | 800                     | 500                     |
| 外径×幅×内径(mm)           | φ355×38×φ127            | φ305×32×φ127 | φ355×38×φ127 | φ355×32×φ76.2           | φ305×32×φ76.2           |
| 回転速度(min-1)           | 1,500                   | 1,430        | 1,670        | 1,500                   | 2,400                   |
| 砥石軸モーター(kw)           | 3.7/4p                  | 3.7/4p       | 3.7/4p       | 3.7/4p                  | 7.5/4p                  |
| 所要電力(KVA)             | 8                       | 10           | 20           | 10                      |                         |
| 機械高さ(mm)              | 2,080                   | 2,695        | 1,870        | 1,940                   |                         |
| 機械幅×奥行き(mm)           | 3,310×2,211             | 3,600×2,300  | 2,500×2,250  | 3,140×2,100             | 3,570×2,400             |
| 機械重量(kg)              | 3,700                   | 3,935        | 3,500        | 3,800                   | 4,000                   |
| 参考本体定価(万円)            | オープン                    | 1,210        | 1,078        | 930                     | 2,450                   |

黒田精工が無



イワイ機械(株) 島田 和男  
会社:048-772-8211  
携帯:090-8841-4344

No.

Date 2008. 2. 18

# 207-17.33改一機械性能比較表

|            | 日進機械製作所                              | 日本精機                                                 | 大宮マシナ-                                  |
|------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
|            | GR200-45N                            | LG8-20HN                                             | OC-18BR-200                             |
| 研削能力、工作物直径 | $\phi 1.5 \sim \phi 110$             | $\phi 1.6 \sim \phi 50 (100)$                        | $\phi 1.0 \sim \phi 40 (100)$           |
| 最大インパス幅    | 200 <sup>mm</sup>                    | 200 <sup>mm</sup>                                    | 200 <sup>mm</sup>                       |
| 研削砥石寸法     | $\phi 110 \times 205 \times 304.8$   | $\phi 45 \times 205 \times$                          | $\phi 45 \times 205 \times \phi 228.6$  |
| 周 速        | 2700m/min                            | 1,240rpm                                             | 2000m/min ( $\phi 270^\circ$ )          |
| 研削砥石モーター容量 | 1 / kW                               | 15kW                                                 | 1 / kW                                  |
| 軸 受        | 静圧油軸受                                | 動圧 (X91L)                                            | 複列円筒コ                                   |
| 調整砥石寸法     | $\phi 255 \times 205 \times \phi 27$ | ( $\phi 270^\circ$ )<br>$\phi 255 \times 205 \times$ | $\phi 255 \times 205 \times \phi 111.2$ |
| 1 回転数      | 18~200 min ( $\phi 270^\circ$ )      | 0~250rpm                                             | 10~250min                               |
| 1 1 モーター容量 | 0.95kW                               |                                                      | 1.5kW                                   |
| 1 軸 受      | 静圧油軸受                                | 動圧 (X91L)                                            | 複列円筒コ                                   |
| 砥石修正研削砥石側  |                                      |                                                      |                                         |
| トラバース駆動    | 油圧 3112 $\psi$                       | 油圧                                                   | 油圧                                      |
| 切込 1       | $\phi 170 \text{mm} / 20\mu\text{m}$ | サ-ボエ-7                                               |                                         |
| 調整砥石修正側    |                                      |                                                      |                                         |
| 送り機構駆動方式   | 111式 (1173-1)                        |                                                      |                                         |
| 1 1        | 静圧油圧 20 $\mu\text{m}$                |                                                      |                                         |
| 1 1        | 1 2 $\mu\text{m}$                    |                                                      |                                         |
| 本体重量       | 3,500kg                              | 3,200kg                                              | 3,300kg                                 |
| 所要面積       | 2,117 $\times$ 2,050                 | 2,100 $\times$ 1,800                                 | 2,330 $\times$ 1,860                    |
| 本体価格       | $\yen 1,150$ 万<br>OP 250万3千3百30円     | 4,860万<br>OP 250万3千3百30円                             | $\yen 780$ 万<br>OP 250万3千3百30円          |
|            | 6ヶ月                                  | 3.5ヶ月 (4.5ヶ月)                                        | 3ヶ月                                     |